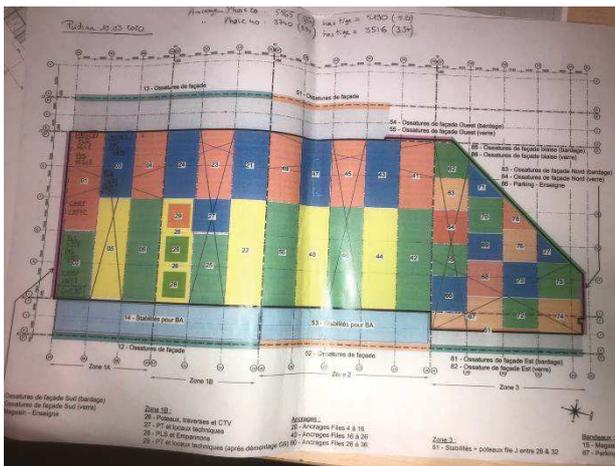


2.2 MON PROJET

Lorsque je suis arrivé ; j'ai intégré le bureau des dessinateurs projeteurs et des calculateurs.

J'ai ensuite essayé de me familiariser avec les logiciels tels que Thekla. Je me suis entraîné à faire quelques structures.

Par la suite, les dessinateurs m'ont montré le déroulement d'un projet sur lequel ils travaillaient, plus précisément Le IKEA de Nice. Ensuite, je les ai regardé travailler pour me rendre compte de leur métier.



Plus tard dans la journée ; ils m'ont attribué un projet que j'allais devoir réaliser pendant les quatre semaines de mon stage.

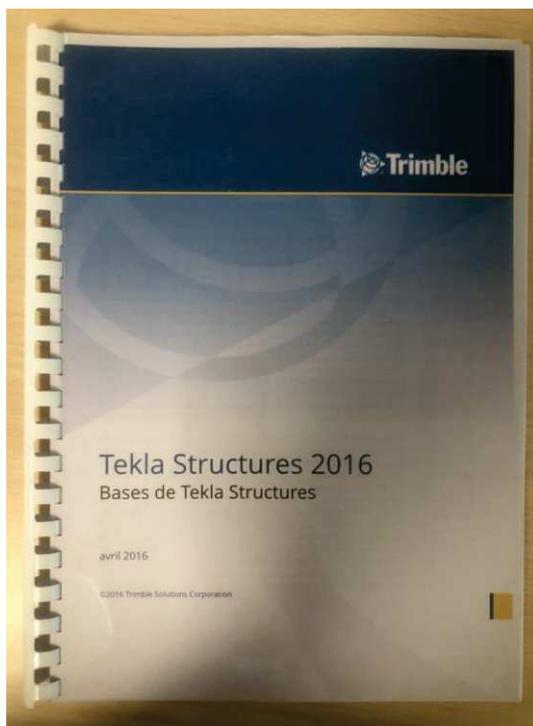
Mon projet était de modéliser une plateforme de centrale à gaz de Landivisiau.

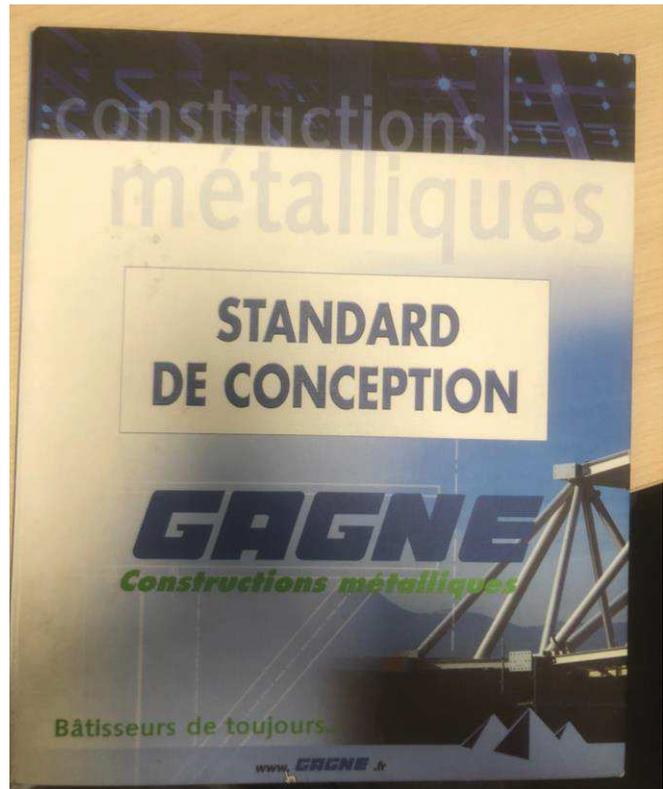
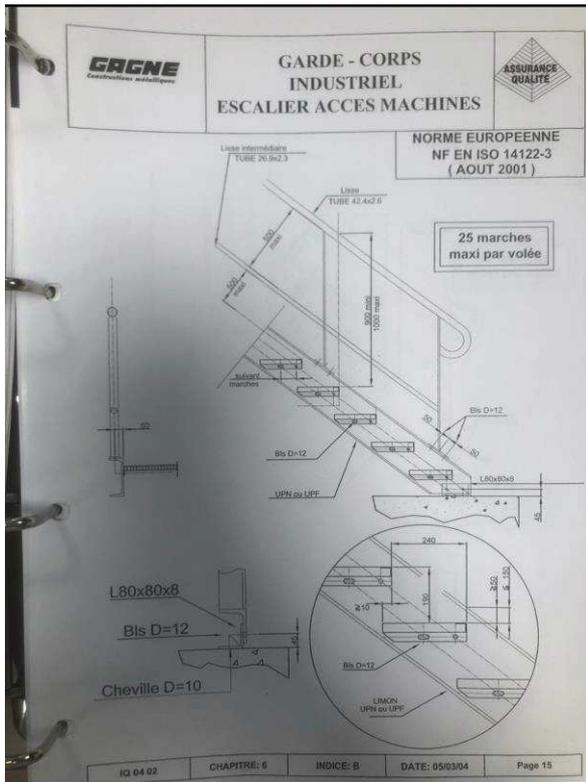
Maître d'Ouvrage:  COMPAGNIE ELECTRIQUE DE BRETAGNE Assistant Maître d'Ouvrage: TRACTEBEL	Contractor: SIEMENS
---	-------------------------------

Document Cover Sheet

Project / Projet Cycle Combiné Gaz Landivisiau		Project / Projet FR1011
UNO 519491535	ECCN &CED020	Initialisierungs Code: 10ULC 10ULD
Handlung Handling: restricted		
Title / Titel: Connection forces report of structure for condensate system & structure for condensate polishing plant		Date / Datum: 2020-03-04
Drawing- / Drawing- / FR1011-10ULC-&CED020-602354		Index / Rev: -
US and EU Export Controls		
Technology Classification	ECCN: N	AL: 0
		US-Content
<small>These items are controlled by the U.S. Government (when labeled with "ECCN" unequal "N") and authorized for export only to the country of ultimate destination for use by the ultimate consignee or end-user(s). Items may not be re-exported, transferred, or otherwise disposed of, to any other country or to any person other than the authorized ultimate consignee or end-user(s), either in their original form or after being incorporated into other items, without first obtaining approval from the U.S. Government or its otherwise authorized by U.S. law and regulations. Items labeled with "AL" unequal "0" are subject to European national export authorization. Items without label or with label "AL/N" / "ECCN/N" may require authorization from responsible authorities depending on the final end-use, or the destination.</small>		
<small>Transmittal, reproduction, dissemination and/or editing of this document as well as utilization of its contents and communication thereof to others without express authorization are prohibited. Offenders will be held liable for payment of damages. All rights reserved by patent grant or registration of a utility model or design patent are reserved.</small>		

A partir des plans que l'on m'a fourni J'ai pu attaquer à faire le maillage sur tekla J'ai ensuite commencé à modéliser la structure, je me suis aidé de différents documents expliquant le fonctionnement de tekla.



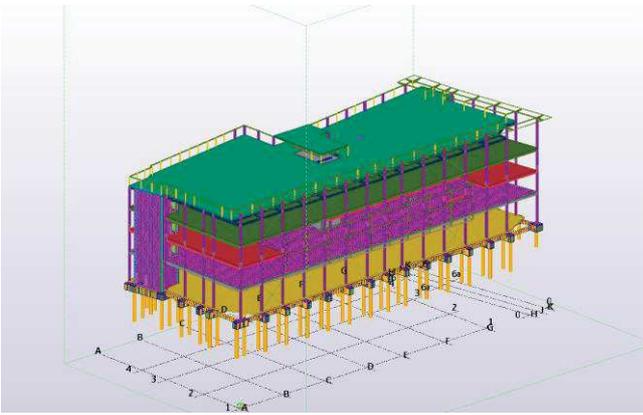
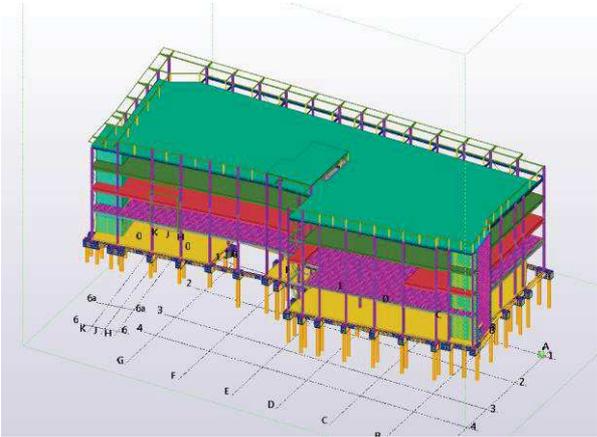


En ce qui concerne les cotes, les calculs et les échelles. J'ai utilisé les documents annexes du projet. Le principe est le même qu'en cours, les poteaux et poutres dans le plan possèdent un numéro et le numéro correspond à la taille largeur, ils ont chacun leurs statistiques

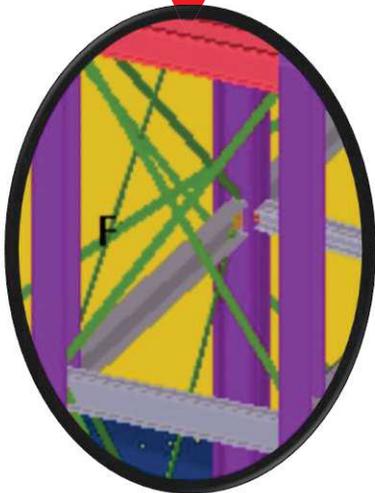
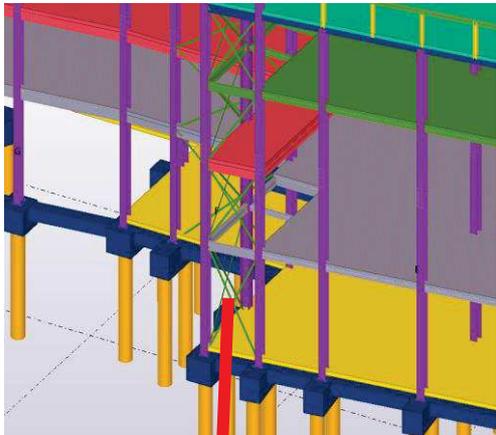
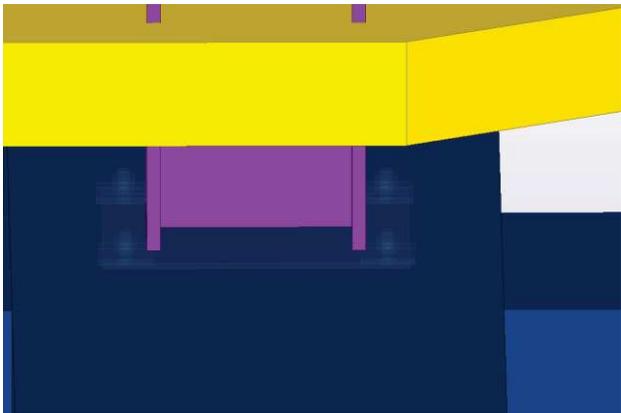
FR1011 - 10JLC APPENDIX-1

MEMBER No	MEMBER SECTION	CRITERIA-1 (MIN. 4 BOLT CASES)	AXIAL	SHEAR-Y	SHEAR-Z	TORSION	MOMENT Y	MOMENT Z	UNITS: kN, m	REMARKS
Plan at TOS EL. +0.870M										
120	HE300A		210	190	18	4	0	165		
121	HE160A		210	35	2	2	0	0		Force for member connected to member number 142 & 143.
			30	20	5	3	0	0		Force for member connected to member number 145.
122	HE220A		280	55	7	2	0	0		
123	HE160A		230	25	5	0	0	0		
124	HE160A		230	30	5	0	0	0		
125	HE160A		220	20	3	0	0	0		
126	HE160A		30	30	7	2	0	0		
127	HE160A		50	30	6	5	0	0		
128	HE340A		65	85	23	2	0	0		
129	HE140A		40	20	0	0	0	0		
130	HE160A		65	20	0	0	0	0		
131	HE200A		30	80	6	0	0	0		
132	HE280A		60	180	20	0	0	0		
133	HE340A		50	180	10	0	0	0		
134	HE240B		65	60	10	5	0	0		
135	HE300B		60	90	25	13	0	0		
136	HE160A		30	20	0	0	0	0		
137	HE200A		30	30	5	0	0	0		
138	HE160A		30	30	3	0	0	0		
139	HE160A		30	30	0	0	0	0		
139A	HE160A		30	20	3	0	0	0		
140	HE200A		50	60	10	0	0	65		
140A	HE240A		65	100	6	5	0	100		
141	HE220A		30	30	2	0	0	20		
142	HE220A	CRITERIA - 1	40	30	25	2	0	0		
144	HE200A		150	50	25	0	0	0		
145	HE240A		150	120	35	3	0	0		
146	HE160A		35	20	3	0	0	0		
148	HE160A		30	25	5	0	0	0		
149	HE160A		65	30	3	0	0	0		
150	HE160A		50	30	0	0	0	0		

En parallèle de ce projet, j'avais également une seconde mission qui consistait à reprendre un projet existant et de le refaire. Cela reste sur le même principe que la plateforme de l'usine à Gaz. Ce projet porte sur IKEA de Nice.



On peut retrouver ici, les mêmes principes d'attache et le même principe de contreventement.



2.3 Mon organisation

Afin d'être plus organisé, chaque jour je réalisais une sauvegarde de mon travail avec comme titre la tâche que j'avais réalisé pendant la journée.

3 Bilan

Ce projet m'a permis d'améliorer mes compétences en Tekla, au début j'appréhendais, et j'avais peur de ne pas être en capacité de finaliser ce projet. Cela m'a permis de me rendre compte qu'il fallait que je sois organisé, méthodique et rigoureux sans quoi je ne pourrais avancer.

Dans l'ensemble je n'ai pas eu de grandes difficultés pour réaliser ce projet notamment grâce à mes cours de BTS, grâce à l'aide de mon tuteur de stage et aux dessinateurs projeteurs dans le même bureau que moi.

Le déroulement de la modélisation c'est bien passé, mon travail à été validé par mon maître de stage et j'étais satisfait de mon travail. Cependant j'aurai aimé avoir plus de temps pour finaliser mon projet.

Pendant ce stage, j'ai pu discuter avec les dessinateurs et les nombreux alternant en ingénierie, nous avons parlé de nos projets d'avenir.