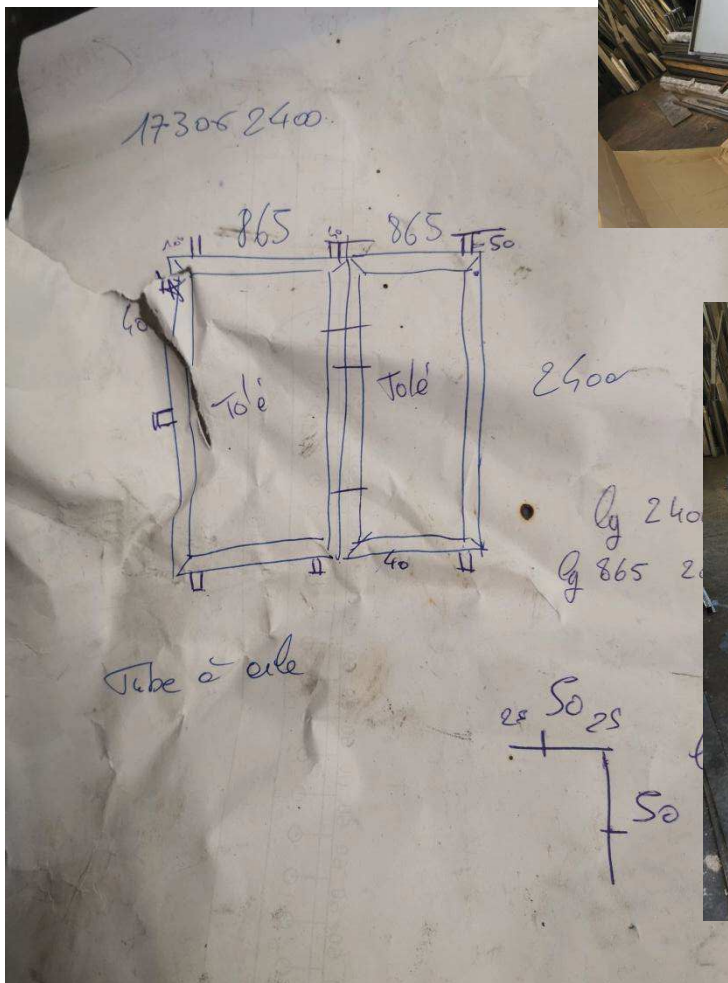


Petits ouvrages (Paravent)

J'ai eu l'occasion de confectionner des paravents en métal. Le plan m'était donné par le commercial sur papier. J'ai du donc débiter les tubes, puis meuler. Après ça deux trous étaient demandé sur les côté des la pièce, je les ai effectués avec la perceuse à colonne. Pour terminer je les ai pointés pour qu'ils ne puissent plus bouger et le soudeur à faire la soudure générale de la pièce.



Débites

La deuxième activité principale en atelier est le débit de matériaux. Les ouvriers me donnaient leur besoin et je sortais les tubes adéquats et les débitais en fonction de leur demande. La machine utilisée est une scie à ruban. Mes débits devaient être au millimètre près, je n'avais pas de marge plus ou moins un. Si le tube était trop grand je le meuler pour atteindre la bonne longueur, si il était trop petit je le mettais dans les chutes.

